

Karta Produktu

**Płyta Akrylowa**

**TOP GLOSS**

Płyta wiórowa

## Opis Produktu

Płyta Akrylowa TOP GLOSS w wysokim połysku jest przeznaczona do zastosowań pionowych w produkcji mebli oraz dekoracji wnętrz. Produkowana jest na bazie płyty wiórowej melaminowanej o grubości np. 18mm, długości 2040mm oraz szerokości 1300mm. Następnie okleinowana jednostronnie powierzchnią akrylową TOP GLOSS, która jest zabezpieczona folią protekcyjną. Powierzchnia z prawej strony klejona jest klejem PUR, charakteryzującym się bardzo wysoką odpornością termiczną oraz wodoodpornością.

## FOLIA TOP GLOSS

Parametry powierzchni TOP GLOSS w wysokim połysku:

- odporna na zarysowania,
- grubość powierzchni 0,5mm,
- odporność na chemikalia i plamy jest tak poprawiona, że może być nawet używana w zastosowaniach laboratoryjnych,
- odporność na promieniowanie UV została znacznie zwiększona w celu zapewnienia stabilności koloru.

Charakterystyka		Wartość	Jednostka	Metoda badania
<b>WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE</b>				
Gęstość	23°C	$\geq 1.07 \leq 1.11$	g/cm <sup>3</sup>	Certyfikat ISO 1183-1
<b>WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE</b>				
Odporność na zarysowania	grupa ratingowa 4 E	0.6	N	Z 68861/T4
Ścieranie	H18, 550g, obciążenie 1000 cykli	2	mg/100 U/min	OD 53754
Odporność powierzchni na uszkodzenia mechaniczne		8	Mm	OD 53799/T4.4.2
<b>WŁAŚCIWOŚCI TERMICZNE</b>				
Odporność na suche ciepło	grupa ocen 7 D	75	°C	Z 68861/T7
Odporność na mokre ciepło	grupa ocen 8 B	70	°C	OD 68861/T8
<b>WŁAŚCIWOŚCI OPTYCZNE</b>				
Połysk powierzchni najwyższej	(60° połysk główny)	> 85	GLE	DIN 67530
Trwałość koloru, odporność na warunki atmosferyczne Delta E (panele meblowe - zastosowanie wewnętrzne)	całkowita różnica kolorów po Test ksenonowy 200h	1.7		ISO 4892-2
<b>PIECZENIE</b>				
Klasyfikacja palności*		HB		UL 94
<b>RÓŻNE WŁAŚCIWOŚCI</b>				
Odporność chemiczna	grupa ratingowa 1 B	brak widocznych zmian		Z 68861/T1
Zachowanie się w stosunku do pary wodnej		brak widocznych zmian		DIN 53799/Q4.11

# Płyta bazowa

Parametry stosowanej płyty bazowej:

zgodnie z normą EN 14322

Lp.	Właściwości	Metoda badania / norma	Jednostka miary	Wymaganie		
				Zakres grubości (mm, nominalna)		
				<15	≥ 15 do 20	>20
1	Tolerancja wymiarów nominalnych - grubości w stosunku do nominalnej wartości - grubości w odrębnie płyty	EN 14323	mm	± 0,3		± 0,5
	Długość i szerokość	EN 14323	mm	± 5		
2	Płaskość	EN 14323	mm/m	-	≤ 2 (tylko dla powierzchni symetrycznych)	
3	Uszkodzenie krawędzi	EN 14323	mm	≤ 10		
4	Wady powierzchni	EN 14323	mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup> mm/m <sup>2</sup>	punktowe ≤ 2 na długości ≤ 20		
5	* Emisja formaldehydu klasa E1	EN 717-1	ppm	≤ 0,1		
		EN ISO 12460-3	mg/m <sup>2</sup> h	≤ 3,5		
6	* Emisja formaldehydu klasa E-LE	EN 16516	ppm	≤ 0,1		
7	Parametry fizyko mechaniczne	EN 622-5 EN 312	zgodnie z wymaganiami dla płyty przed uszlachetnieniem			
8	Odporność na zaplamienie	EN 14323	stopnie zmian	≥ 3		
9	Odporność na pęknięcie	EN 14323	stopnie zmian	≥ 3		
10	Odporność na zarysowanie	EN 14323	N	≥ 1,5		
11	KLASA powierzchni ze względu na odporność na ścieranie			KL 1		

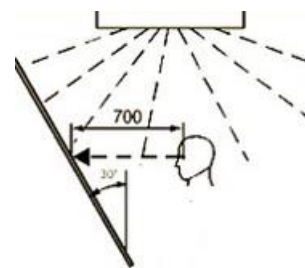
## Dane płyty TOP GLOSS

Dane	Grubość całkowita	Tolerancja grubości	Tolerancja długości 2800mm	Tolerancja szerokości 1300mm
PW 16 mm	16,5 mm	± 0,4 mm	± 0,5 mm	± 0,3 mm
PW 18 mm	18,5 mm	± 0,4 mm	± 0,5 mm	± 0,3 mm

Produkt ulega utwardzeniu po usunięciu folii protekcyjnej po upływie 24 h.

Ocena powierzchni płyty;

- w odległości 70cm,
- pod kątem 30° C,
- w czasie do 20 s,
- dopuszczalne są niewielkie wady na powierzchni płyty,
  - w tolerancji mogą znajdować się wady większe w ilości 2 sztuk (średnicy 5mm, wysokości 2mm),
- dopuszczalne jest odchylenie w prostoliniowości płyty do 2mm / mb.



## Pakowanie / Składowanie

Płyty pakowane są na palecie, zabezpieczone od góry płytą ochronną oraz spięte pasami. Płyty przekładane są pianką protekcyjną oraz zabezpieczone folią ochronną.

Składować płyty należy w suchym miejscu na poziomym podłożu w temperaturze 15° C – 25° C oraz wilgotności 40 - 65% w zamkniętych pomieszczeniach w celu ochrony przed wilgocią oraz odkształcaniem. Należy chronić przed wszelkimi zabrudzeniami oraz ewentualnymi przeciągami.

W przypadku zmiennych temperatur, w szczególności w okresie zimowym należy pamiętać o aklimatyzacji produktu. Dlatego po otwarciu opakowania płyty zaleca się aklimatyzowanie w czasie nie krótszym niż 48h. W momencie rozpakowywania należy zwrócić szczególną uwagę na płytę, aby nie uległa uszkodzeniu. Należy zdjąć płytę zabezpieczającą unosząc lekko do góry, aby uniknąć porysowania właściwej płyty. Nie należy przesuwac płyty po płycie. Zaleca się ściąganie płyt pojedynczo za pomocą urządzeń automatycznych tj. ssawki lub ręcznie (co najmniej 2 osoby) podnosząc płytę do góry.

Niezbędne jest zabezpieczenie płyt przed wszelkimi zabrudzeniami. W przypadku ich pojawienia należy niezwłocznie je usunąć.

## Czyszczenie / Pielęgnacja

Do czyszczenia powierzchni akrylowej nie można stosować żadnych agresywnych środków czyszczących, które zawierają rozpuszczalniki lub tłuszcze.

Zaleca się wodę lub rozcieńczone mydliny. Dotyczy to również tylnej strony.

Wszelkie ścierne środki czyszczące i środki do szorowania mogą uszkodzić powierzchnię i dlatego należy unikać stosowania wełny stalowej, gąbek szorujących, agresywnych (twardych) gąbek czyszczących do czyszczenia. Najlepiej używać miękkich materiałów czyszczących, np.: bawełny, ściereczek lub miękkich gąbek. Podczas usuwania zabrudzeń mineralnych, takich jak piasek, środek czyszczący musi być stale splotkiwany. Zaleca się przynajmniej pranie ściereczek z mikrofibry w temperaturze 90°C przed użyciem. Plamy usuwać tak szybko, jak to możliwe.

Nie należy używać żadnych urządzeń do czyszczenia parą.

Unikać stojącej wody i innych płynów, ponieważ mogą spowodować trwałe uszkodzenie.

Mimo, że powierzchnia posiada bardzo wysoką odporność na chemikalia, w razie wątpliwości odporność i przydatność środka czyszczącego powinna być sprawdzana na powierzchni próbki (lub w niewidocznym miejscu).

Przedstawione wymiary i masy są orientacyjne.

Zastrzegamy możliwość zmian oraz występowania pomyłek.