

Karta Produktu

Płyta Akrylowa
TOP GLOSS PREMIUM

Opis Produktu

Płyta TOP GLOSS PREMIUM w wysokim połysku jest przeznaczona do zastosowań pionowych w produkcji mebli oraz dekoracji wnętrz. Produkowana jest na bazie surowej płyty MDF o grubości 18mm, długości 2800mm oraz szerokości 1300mm. Następnie okleinowana jedno lub dwustronnie powierzchnią TOP GLOSS PREMIUM, która jest zabezpieczona folią protekcyjną. W przypadku oklejania jednostronnego lewa strona oklejana jest folią przeciwprężną PP. Powierzchnie z prawej oraz lewej strony są klejone klejem PUR, charakteryzującym się bardzo wysoką odpornością termiczną oraz wodoodpornością.

Laminat TOP GLOSS PREMIUM

Parametry powierzchni w wysokim połysku:

- odporna na zarysowania,
- grubość powierzchni 0,6mm,
- odporność na chemikalia i plamy jest tak poprawiona, że może być nawet używana w zastosowaniach laboratoryjnych,
- odporność na warunki atmosferyczne.

Charakterystyka	Wartość	Jednostka	Metoda badania
Odporność na zarysowania	23°C	$\geq 1.07 \leq 1.11$	g/cm ³ norma ASTM D2578
Połysk powierzchni	(60° połysk główny)	Biały 1,00 Inny 1,50	ΔE Czas badania 400h
Trwałość koloru, odporność na warunki atmosferyczne		90,5	$\pm 2,5$
Starzenie		Nie stwierdzono	UNI EN ISO 4892:2006 + A1:2009

Badanie przeprowadzane jest metodą EN 12720:2009.

Środki barwiące	Czas kontaktu	Specyfikacja				
		H/G - A	H/G - B	S/M - A	S/M - B	S/M - D
Woda	24h	5	5	5	5	5
Olejek parafinowy	24h	5	5	5	5	5
kawa	1h	5	5	4	4	4
Etanol (sol. 48%) 1h	1h	4	4	4	4	4

Oceny:

5 = bez zmian

4 = niewielka zmiana (widoczna tylko w świetle odbitym)

3 = umiarkowana zmiana (widoczna z kilku kierunków obserwacji)

2 = znacząca zmiana koloru lub połysku; nieznaczna zmiana struktury (pęcznienie, unoszenie się włókien, pękanie, powstawanie pęcherzy)

1 = silna zmiana.

Płyta bazowa MDF

Parametry stosowanej płyty bazowej:

MDF Plus 780±20 kg/m ³ (EN 717)				Data aktualizacji: 19.07.2021						
Zastosowanie: płyta nienośna, do zastosowania wewnętrznego w warunkach suchych, do wyposażenia wnętrz łącznie z meblami.				Grubość [mm]						
				>4-6	>6-9	>9-12	>12-19	>19-30	>30-45	>45
* Wymaganiatechniczne	Parametry	Norma	Jednostki	Wymagania						
	Rozrywanie	EN 319	[N/mm ²]	≥0,65	≥0,60	≥0,55		≥0,50		
	Zginanie	EN 310	[N/mm ²]	≥23	≥22	≥20	≥18	≥17	≥15	
	Moduł sprężystości	EN 310	[N/mm ²]	≥2700	≥2500	≥2200	≥2100	≥1900	≥1700	
	Spęcznienie na grubości 24h	EN 317	[%]	≤30	≤17	≤15	≤12	≤10	≤8	≤6
	Formaldehyd	EN 717-1	[ppm]	klasa emisji E1						
	Wilgotność	EN 322	[%]	3-9						
	Tolerancja wymiarów	EN 324-1	[mm/m]	±2 max 5mm						
	Prostoliniowość krawędzi	EN 324-2	[mm/m]	≤1,5						
	Prostokątność	EN 324-2	[mm/m]	≤2,0						
	Tolerancja średniej gęstości w obrębie płyty	EN 323	[%]	± 7						
Tolerancja grubości	EN 324-1	[mm]	±0,2				±0,3			
* Wymagania techniczne nie ulegają zmianie przy produkcji płyt FSC / PEFC										

Warstwa przeciwpękna

Tył płyty zabezpieczony jest warstwą przeciwpękna - folią tworzywową PP (Polipropylen) w grubości 0,16mm.

Gwarantuje wystarczającą odporność płyty na odkształcenia.

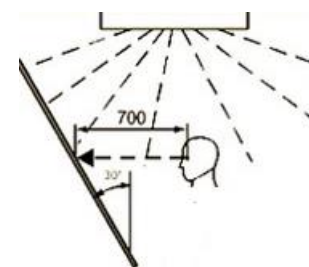
Nie zaleca się wykonywanie elementów dłuższych niż 1200mm bez dodatkowych napinaczy.

Dane płyty TOP GLOSS PREMIUM

Dane	Grubość całkowita	Tolerancja grubości	Tolerancja długości 2800mm	Tolerancja szerokości 1300mm
MDF 17 mm	17,9 mm	± 0,4 mm	± 0,5 mm	± 0,3 mm
MDF 18 mm	18,9 mm	± 0,4 mm	± 0,5 mm	± 0,3 mm

Ocena powierzchni płyty;

- w odległości 70cm,
- pod kątem 30° C,
- w czasie do 20 s,
- dopuszczalne są niewielkie wady na powierzchni płyty,
 - w tolerancji mogą znajdować się wady większe w ilości 2 sztuk (średnicy 5mm, wysokości 2mm),
- dopuszczalne jest odchylenie w prostoliniowości płyty do 2mm / mb.



Pakowanie / Składowanie

Płyty pakowane są na palecie, zabezpieczone od góry płytą ochronną oraz spięte pasami. Płyty przekładane są pianką protekcyjną oraz zabezpieczone folią ochronną.

Składować płyty należy w suchym miejscu na poziomym podłożu w temperaturze 15° C – 25° C oraz wilgotności 40 - 65% w zamkniętych pomieszczeniach w celu ochrony przed wilgocią oraz odkształcaniem. Należy chronić przed wszelkimi zabrudzeniami oraz ewentualnymi przeciągami.

W przypadku zmiennych temperatur, w szczególności w okresie zimowym należy pamiętać o aklimatyzacji produktu. Dlatego po otwarciu opakowania płyty zaleca się aklimatyzowanie w czasie nie krótszym niż 48h. W momencie rozpakowywania należy zwrócić szczególną uwagę na płytę, aby nie uległa uszkodzeniu. Należy zdjąć płytę zabezpieczającą unosząc lekko do góry, aby uniknąć porysowania właściwej płyty. Nie należy przesuwac płyt po płycie. Zaleca się ściąganie płyt pojedynczo za pomocą urządzeń automatycznych tj. ssawki lub ręcznie (co najmniej 2 osoby) podnosząc płytę do góry.

Niezbędne jest zabezpieczenie płyt przed wszelkimi zabrudzeniami. W przypadku ich pojawienia należy niezwłocznie je usunąć.

Czyszczenie / Pielęgnacja

Do czyszczenia powierzchni akrylowej nie można stosować żadnych agresywnych środków czyszczących, które zawierają rozpuszczalniki lub tłuszcze.

Zaleca się wodę lub rozcieńczone mydliny. Dotyczy to również tylnej strony.

Wszelkie ściernie środki czyszczące i środki do szorowania mogą uszkodzić powierzchnię i dlatego należy unikać stosowania wełny stalowej, gąbek szorujących, agresywnych (twardych) gąbek czyszczących do czyszczenia. Najlepiej używać miękkich materiałów czyszczących, np.: bawełny, ściereczek lub miękkich gąbek. Podczas usuwania zabrudzeń mineralnych, takich jak piasek, środek czyszczący musi być stale splotkiwany. Zaleca się przynajmniej pranie ściereczek z mikrofibry w temperaturze 90°C przed użyciem. Plamy usuwać tak szybko, jak to możliwe.

Nie należy używać żadnych urządzeń do czyszczenia parą.

Unikać stojącej wody i innych płynów, ponieważ mogą spowodować trwałe uszkodzenie.

Mimo, że powierzchnia posiada bardzo wysoką odporność na chemikalia, w razie wątpliwości odporność i przydatność środka czyszczącego powinna być sprawdzana na powierzchni próbki (lub w niewidocznym miejscu).

Przedstawione wymiary i masy są orientacyjne.

Zastrzegamy możliwość zmian oraz występowania pomyłek.